

Document de référence QUALIROUTES – A – 1/4

**Complément au document de référence
QUALIROUTES-A-1
pour les ouvrages métalliques (en atelier et sur site)**

Version du 01/04/2014

Complément au document de référence QUALIROUTES-A-1 pour les ouvrages métalliques (en atelier et sur site)

Pour les ouvrages métalliques la norme NBN EN 1090-2 (2009) est d'application comme indiqué dans le document J-2 de Qualiroutes.

- Fourniture du plan qualité pour l'exécution des ouvrages métalliques.

Un plan qualité spécifique à l'exécution des ouvrages ou parties d'ouvrages relevant des classes d'exécution EXC3 ou EXC4 est établi, selon les prescriptions du 4.2 du document QR-A-1, par le constructeur et soumis pour accord au pouvoir adjudicateur.

Le plan qualité est établi conformément à l'Annexe C de la norme NBN EN 1090-2 (2009) et comprend le plan qualité du fabricant et ceux des sous-traitants éventuels.

Les documents constituant le plan qualité sont établis en plusieurs phases: les modalités de fourniture, d'examen et d'approbation des documents sont reprises au point 6 du document QR-A-1.

La fourniture du plan qualité constitue un point d'arrêt.

- Structure du plan qualité

Il doit comporter:

- a) un document d'organisation générale qui doit aborder les points suivants:
 1. une revue des exigences du cahier des charges comparées aux capacités d'exécution ;
 2. un organigramme et le personnel d'encadrement responsable de chaque aspect de l'exécution ;
 3. les principes et modalités d'organisation du contrôle, y compris l'attribution des responsabilités pour chaque tâche de contrôle.
- b) le dossier qualité préalable à l'exécution comme défini au 4.2.1 de la NBN EN 1090-2 (2009). Ces documents sont produits avant tout début d'exécution de la phase de construction à laquelle ils se rapportent.
- c) les documents de suivi d'exécution qui contiennent les enregistrements des contrôles et vérifications réalisés, ou qui démontrent les qualifications et certifications des moyens mis en œuvre. Les documents de suivi d'exécution relatifs aux points d'arrêt qui conditionnent la poursuite de l'exécution, sont produits avant que le point d'arrêt ne soit levé.

- Contrôle d'exécution

Le plan qualité doit intégrer l'ensemble des contrôles prévus dans la norme NBN EN 1090-2 (2009) pour la structure considérée.

Les opérations de vérification et de contrôle prévues dans le plan qualité sont considérées comme points critiques: le non-respect de ceux-ci peut entraîner un point d'arrêt supplémentaire. Il en est également ainsi pour l'absence de traitement des non-conformités ou le cas de non-conformité ne comportant pas de correction suffisante.

Le plan qualité intègre au moins les points d'arrêt suivants, qui donnent lieu à la fourniture des documents concernés:

- En atelier:
 1. Réception des matières: tôles, profilés, boulons....
 2. Approbation qualification soudeurs et des modalités de soudages.
 3. Montage à blanc (le cas échéant).
 4. Fourniture des documents des enregistrements des contrôles réalisés (contrôles non-destructifs, accostages, dimensions...).
- Sur site:
 1. Approbation procédure d'assemblage et de montage.
 2. Accostage avant fixation (par soudure ou boulonnage).